

2340 CV
- MANUAL DE UTILIZARE -

CUPRINS

- I. Cuprins (in limba romana)**
- II. Instructiuni importante de securitate**
- III. Partile principale ale masinii de cusut si functiile acestora**
- IV. Operarea masinii de cusut**
 - **Conectarea cablurilor**
 - **Directia de rotire a rotii volante**
 - **Deschiderea si inchiderea capacului din partea frontala**
 - **Montarea si demontarea piciorusului presor**
 - **Pasul cusaturii**
 - **Instructiuni pentru mecanismul piciorusului diferential**
 - **Presiunea piciorusului**
- V. Acul de cusut**
 - **Schimbarea acului**
 - **Introducerea acului**
- VI. Fazele pregatitoare infirarii**
- VII. Infirarea**
 - **Infirarea graifarelui superior**
- VIII. Tipuri de pasi de cusatura**
 - **Trei ace si cusatura cu patru fire**
 - **Modificarea tensiunii firelor**
 - **Doua ace si cusatura cu trei fire**
 - **Cusatura in lant**
- IX. Coaserea**
 - **Coaserea materialului plan**
 - **Indepartarea materialului de la masina de cusut**
 - **Coaserea cusaturilor de acoperire**
 - **Coaserea confectiilor din tricot tubular**
- X. Intretinerea masinii de cusut**
 - **Schimbarea becului lampii masinii de cusut**
- XI. Specificatiile tehnice ale masinii de cusut**

INSTRUCTIUNI IMPORTANTE DE SECURITATE

In cazul utilizarii acestei masini de cusut, trebuie respectate urmatoarele instructiuni de securitate de baza.

A se citi toate instructiunile de mai jos inainte de a se utiliza masina de cusut.

PERICOL!

Pentru a reduce riscul de electrocutare:

1. Masina de cusut nu trebuie lasata nesupravegheata, daca este conectata la o sursa de curent. A se scoate din priza dupa utilizare si inainte de curatare.
2. A se scoate intotdeauna masina de cusut din priza atunci cand schimbati becul lampii. A se inlocui cu un bec similar de 15 watts.

ATENTIE!

Pentru a reduce riscul de arsuri, incendiere, electrocutare, ranire de persoane:

1. A nu se folosi aceasta masina de cusut ca o jucarie. Este necesara o atentie sporita, daca aceasta este utilizata in prezenta copiilor.
2. A se utiliza aceasta masina de cusut in scopul pentru care a fost construita conform descrierii din acest manual de utilizare. Folositi numai accesoriile recomandate de producator conform acestui manual.
3. A nu se folosi aceasta masina de cusut, daca vreun cablu sau vreo conexiune este defecta, daca nu functioneaza normal, daca a fost lovita sau deteriorata, sau daca a intrat in contact cu apa. Predati masina de cusut celui mai apropiat dealer autorizat sau unui centru de service in vederea examinarii, repararii, reglarii mecanice sau electrice.
4. A nu se utiliza masina de cusut daca gurile de aerisire sunt blocate. Este recomandata curatarea regulata a gurilor de aerisire si a pedalei reostatului de acumularile de scame, fibre desprinse si praf.
5. A nu se introduce obiecte de oricare fel in deschizaturile masinii de cusut.
6. A nu se utiliza masina de cusut in aer liber.
7. A nu se utiliza masina de cusut in spatii in care s-au administrat produse cu aerosol (spray) sau oxigen.
8. Pentru a deconecta masina de cusut de la retea de alimentare cu curent electric, puneti intrerupatorul pe pozitia "O"(oprit) si scoateti stecarul din priza.
9. Nu scoateti steckerul din priza tragand de cablu. Apucati intotdeauna de stecker, nu de cablu, si trageti usor.
10. Este necesara protejarea degetelor de partile componente ale masinii de cusut aflate in miscare. Aveti grija indeosebi cand lucrati in apropierea acului masinii de cusut.
11. A se utiliza intotdeauna placa de cusut adecvata. In cazul in care se foloseste o placa inadecvata acul se poate rupe.
12. A nu se folosi ace indoite sau tocite.
13. Nu trageti de material in timpul procesului de coasere. In caz contrar, acul masinii se poate rupe.
14. A se comuta intrerupatorul pe pozitia "O"(oprit), daca se vor efectua operatiuni in zona acului, cum ar fi introducerea firului, inlocuirea acului, introducerea firului superior sau inlocuirea piciorusului presor.
15. A se scoate intotdeauna mai intai steckerul din priza in cazul indepartarii capacelor de mascare, gresarii masinii de cusut sau efectuarii altor operatiuni prezentate si descrise in cadrul acestui manual de utilizare.
16. Aceasta masina de cusut nu este proiectata pentru utilizarea de catre copii sau de catre persoane neautorizate fara o supraveghere corespunzatoare.
17. A se supraveghea cu atentie sporita copiii in momentul utilizarii masinii de cusut, pentru evitarea accidentelor si a ranirii acestora. Este importanta asigurarea ca acestia nu se joaca cu masina de cusut.

ATENTIE!

Aceasta masina de cusut este prevazuta cu un stecker polarizat (o lama este mai lata decat cealalta), pentru a reduce riscul de electrocutare. Acest stecker trebuie utilizat cu o priza polarizata.

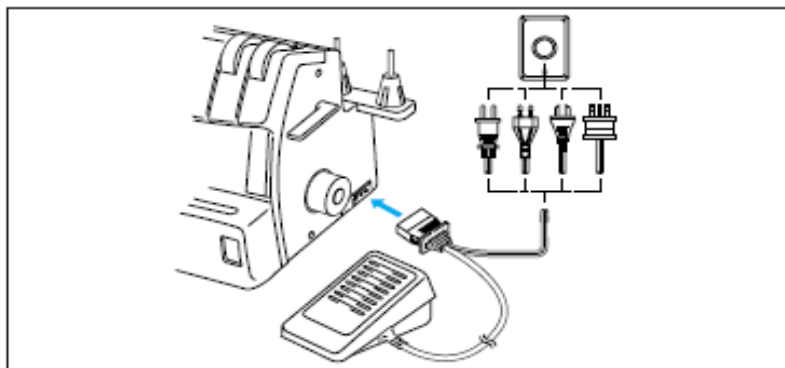
In cazul in care steckerul nu se potriveste cu priza, este recomandata intoarcerea acestuia. Daca nici in acest caz nu se potriveste, este necesara contactarea unui electrician pentru montarea unei prize adecvate.

A nu se modifica steckerul sub nici o forma.

A SE LUA LA CUNOSTINTA ACESTE INSTRUCIUNI DE UTILIZARE.

Aceasta masina de cusut este proiectata pentru uz casnic.

- In cazul in care masina de cusut este lasata nesupravegheata, intrerupatorul principal trebuie mutat pe pozitia „O” (oprit), iar stecarul trebuie indepartat de sursa de alimentare cu curent electric.
- In cazul efectuarii controlului tehnic, indepartarii capacelor de mascare sau schimbarii becului din lampa, masina de cusut trebuie oprita si deconectata de la sursa de alimentare cu curent electric.



PENTRU UTILIZATORII DIN MAREA BRITANIE, IRLANDA, MALTA SI CIPRU

In cazul in care masina de cusut este prevazuta cu un stecker BS cu trei lame, este recomandata citirea cu atentie a urmatoarelor instructiuni de utilizare.

IMPORTANT

In cazul in care priza nu este corespunzatoare steckerului cu care masina de cusut este prevazuta, se recomanda deconectarea acestuia si montarea unui stecar adecvat. De asemenea, este necesara montarea unei sigurante adecvate.

NOTA: Steckerul separat trebuie distrus, caci utilizarea unui stecker cu fir flexibil cu o priza activa este inadecvata. In cazul schimbarii sigurantei steckerului, este recomandata utilizarea unei sigurante aprobate de catre ASTA la BS 1362 si insemnate cu ASA MARK, precum datele mentionate pe stecker.

A se inlocui intotdeauna capacele de mascare a sigurantelor. A nu se folosi niciodata steckere cu sigurate fara capace de mascare.

ATENTIE!

A nu se conecta firele insemnate la un capat cu litera "E" sau colorate in verde sau in verde si galben.

Firele din intrarea principala sunt colorate conform urmatorului cod:

**Albastru
Maro**

**Neutralizat
Activ**

In cazul in care culorile firelor din intrarea principala nu corespund cu insemnarile de pe steckere, a se proceda conform urmatoarelor instructiuni.

Firul albastru trebuie conectat la capatul insemnat cu litera „N” sau colorat in negru si albastru.

Firul maro trebuie conectat la capatul insemnat cu litera „L” sau colorat in rosu si maro.

VA MULTUMIM PENTRU ALEGEREA FACUTA IN CUMPARAREA ACESTEI MASINI DE CUSUT

Masina dumneavoastra de cusut este una de inalta calitate si extrem de usor de folosit. Pentru a beneficia pe deplin de facilitatile acestei masini de cusut, este necesara citirea cu atentie a acestui manual de utilizare. Pentru a obtine informatii suplimentare in legatura cu modul de utilizare a masinii dumneavoastra de cusut, este recomandata contactarea celui mai apropiat dealer autorizat.

ATENTIE!

In momentul introducerii si schimbarii acelor sau a becului pentru lampa, este necesara oprirea masinii de cusut si deconectarea acesteia de la sursa de alimentare cu curent electric.

Cand masina de cusut nu este folosita, se recomanda deconectarea acesteia de la sursa de alimentare cu energie electrica, pentru reducerea riscului de electrocutare.

NOTE PRIVIND MOTORUL

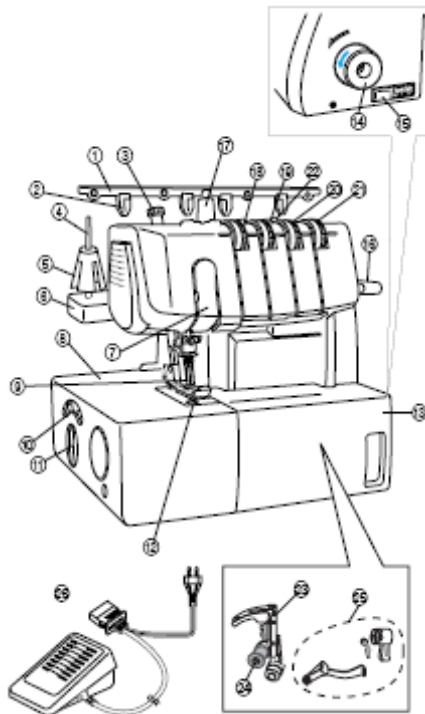
- Viteza normala de operarea a acestei masini de cusut este de 1000 de pasi de cusatura pe minut, o miscare foarte rapida in comparatie cu viteza de operare de 300 pana la 800 de pasi de cusatura pe minut a unei masini de cusut obisnuite.
- Rezistentele din motor sunt fabricate dintr-un aliaj special utilizat cu ulei, astfel incat motorul poate rezista la ore intregi de operatii continue.
- Operatii indelungate pot produce ridicarea temperaturii in zona din jurul motorului, dar nu atat cat sa afecteze performantele masinii de cusut.
- Este important ca materiale precum fibrele sau hartia sa fie indepartate de zona gurilor de ventilatie, astfel incat aerul sa poata patrunde cu usurinta prin aceste orificii.
- In timp ce motorul este pornit, este posibila aparitia unei scanteie in gura de ventilatie, langa motor, de partea opusa rotii volante. Aceasta este produsa de periutele cu carbon si de comutator si este un fenomen perfect normal in cadrul functionarii masinii de cusut.

ATENTIE!

In momentul introducerii sau schimbarii acelor sau cand masina de cusut nu mai este utilizata, se recomanda deconectarea acesteia de la sursa de alimentare cu energie electrica pentru a reduce riscurile de electrocutare.

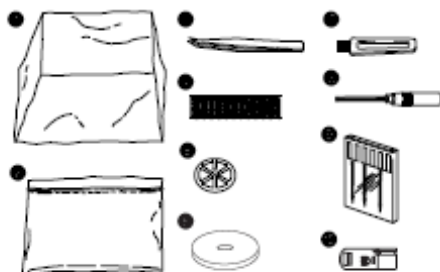
PARTILE PRINCIPALE ALE MASINII DE CUSUT SI FUNCTIILE ACESTORA

1. Ghidaje pentru fire
2. Placa de coasere
3. Buton pentru reglarea presiunii piciorusului
4. Bobinator
5. Forma suport pentru bobine
6. Suport pentru bobine
7. Capac pentru apucatorul mobil pentru fire
8. Capac pentru placa acului
9. Ace de cusut
10. Comutator pentru modificarea transportului diferential
11. Comutator pentru modificarea lungimii pasilor de coasere
12. Piciorus presor
13. Capac de mascare frontal
14. Roata volanta
15. Buton principal de pornire/oprire si intrerupator pentru lampa
16. Maneta pentru ridicarea piciorusului de coasere
17. Suport pentru bobine
18. Rotita mobila pentru modificarea tensiunii atei acului din stanga
19. Rotita mobila pentru modificarea tensiunii atei acului central
20. Rotita mobila pentru modificarea tensiunii atei acului din dreapta
21. Buton de modificare a tensiunii atei de la graifer
22. Ghidaj pentru ata
23. Graifar
24. Maneta de eliberare a graifarului
25. Graifar apucator de fir
26. Ansamblu pedala de coasere:
 - J01780051 (zona 110/120V).
 - XA6406051 (zona 220/240V).
 - XA6408051 (Marea Britanie).
 - XA6410051 (Australia, Noua Zeelanda).
 - XA6420051 (Germania).



ACCESORII INCLUSE:

1. Husa
2. Punga pentru accesorii
3. Pensete
4. Plasa pentru bobina
5. Capac pentru bobine
6. Rotita de bobine
7. Periuta pentru curatare
8. Cheie hexagonala
9. Set de ace: SCHMETZ 130/705H (90/#14): 3 buc.
10. Piciorus de presare a materialului (LC1) XB1265001



Picioruse speciale de coasere sunt utilizate cand se ataseaza dispozitive optionale pe masina de cusut.

OPERAREA MASINII DE CUSUT

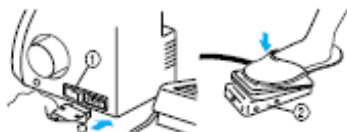
CONECTAREA CABLURILOR

A se conecta cablul pedalei in mufa masinii de cusut. Apoi, a se introduce cablul de alimentare cu curent electric in priza corespunzatoare steckerului utilizat.

A se apasa butonul negru din partea dreapta a masinii de cusut. In acest moment, lampa masinii de cusut se va aprinde. Pentru a stinge lampa masinii de cusut, a se readuce butonul in pozitia „O” (oprit).

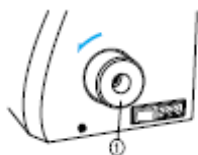
In cazul in care pedala este apasata usor, masina de cusut va incepe sa coasa incet. Cu cat pedala va fi apasata mai tare, masina de cusut va accelera procesul de coasere. Daca pedala este lasata libera, masina de cusut se va opri din procesul de coasere.

NOTA (pentru Statele Unite ale Americii exclusiv): Acest tip de pedala poate fi folosit doar cu o masina de cusut de model 2340 CV.



DIRECTIA DE ROTIRE A ROTII VOLANTE

Motorul si roata volanta a acestei masini sunt in sens antiorar. Aceasta directie este aceeaasi pentru toate masinile de cusut casnice.

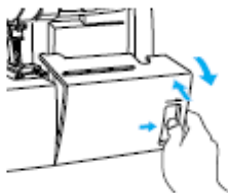


DESCHIDEREA SI INCHIDEREA CAPACULUI DIN PARTEA FRONTALA

In momentul in care masina de cusut se infireaza, este necesara deschiderea capacului de mascare frontal.

Pentru a deschide capaul de mascare frontal, trageți ușor înspre dreapta, apoi în sus și înspre dumneavoastră.

Pentru siguranta dumneavoastră, a se verifica daca capacul de mascare frontal este inchis cand masina de cusut opereaza.



MONTAREA SI DEMONTAREA PICIORUSULUI DE CUSUT

Pentru a monta sau demonta piciorusul de cusut al masinii de cusut, este necesara urmarirea urmatoarelor etape:

A se opri masina de cusut prin intermediul butonului principal.

A se deconecta masina de cusut de la sursa de alimentare cu curent electric.

A se ridica maneta pentru piciorus.

A se aseza acul in cea mai inalta pozitie posibila prin miscarea rotii volante in sens contrar directiei acelor de ceasornic.

A se apasa pe butonul de pe clema de prindere a piciorusului si acesta va fi eliberat.

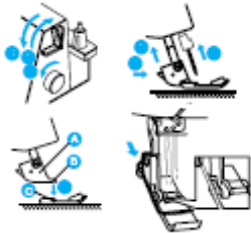
A se ridica mai departe clema de prindere a piciorusului prin continuarea ridicarii manetei pentru piciorus.

A se indeparta piciorusul si a se depozita intr-un loc sigur.

A se ridica din nou clema de prindere a piciorusului, utilizand maneta pentru piciorus.

A se monta un alt piciorus la clema de prindere, astfel incat santul de la baza clemei de prindere sa fie aliniat si sa prinda partea de sus a piciorusului.

In urma acestor operatii, se poate lasa in jos clema de prindere piciorusului, utilizand maneta, pentru a monta piciorusul.



ATENTIE!

A se verifica intotdeauna daca masina de cusut este oprita si deconectata de la sursa de alimentare cu energie electrica inaintea efectuarii operatiilor enumerate si descrise mai sus.

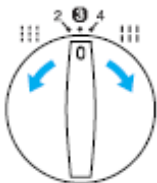
PASUL CUSATURII

Pentru a schimba lungimea cusaturii trebuie efectuate urmatoarele operatii:

A se intoarce manerul pentru reglarea lungimii cusaturii din partea stanga a masinii de cusut.

A se intoarce manerul pentru reglarea lungimii cusaturii la maximum 4 milimetri (5/32 inch). Pentru reducerea dimensiunilor pasului cusaturii, este necesar setarea acestuia la minim 2 milimetri.

Setarea pasului de cusatura pentru o cusatura normala este de la 3 milimetri pana la 4 milimetri (1/8 pana la 5/32 inch).



INSTRUCTIUNI PENTRU MECANISMUL PICIORUSULUI DIFERENTIAL

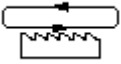

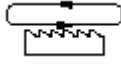

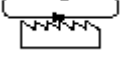
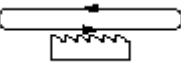
Aceasta masina de cusut este echipata cu doua seturi de transportori, care ajuta la deplasarea materialului utilizat. Piciorusul diferential controleaza miscarea ambelor transportoare.

In cazul in care setati pe „1”, transportorul este miscat cu aceeasi viteza. Daca miscarea transportorului este setata la mai putin de „1”, transportorul principal se misca mai incet decat transportorul secundar, incetind astfel materialul la coasere. Daca transportorul diferential este setat la mai mult de „1”, atunci transportorul principal se misca mai repede decat cel secundar si intinde materialul. Aceasta functiune se foloseste indeosebi pentru cusaturile elastice.

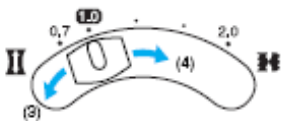
Pentru reglarea transportului diferential trebuie respectate urmatoarele operatii:

A se identifica maneta de reglare a transportului diferential in partea stanga a masinii de cusut. Setarea prestabilita a transportului diferential este la 1.0.

Pentru a mica setarea prestabilita, mutati manerul in spate, iar pentru a mari setarea prestabilita, mutati manerul spre fata.

Setarea piciorusului	Transportorul principal	Transportorul diferential	Efect	Aplicatie
0.7-1.0			Materialul este tras fara joc	Protejeaza materialele subtiri impotriva incretirii
1.0			Fara piciorus diferential	Coaserea normala
1.0-2.0			Materialul este tras odata cu miscarea transportorului	Protejeaza materialele elastice impotriva incretirii

Reglarea transportului apare in momentul in care un material elastic este cusut fara a folosi transportorul diferential, iar marginea cusaturii se va ondula.



Pentru realizarea marginii mai netede, a se regla rotatia transportorului intre 1.0 si 2.0. Aceasta depinde, inasa, de elasticitatea materialului utilizat.

Pentru majoritatea materialelor elastice, rotatia transportorului este setata la 2.0. A se testa pe o bucata de material daca coaserea este corecta sau daca masina de cusut mai are nevoie de modificari suplimentare.

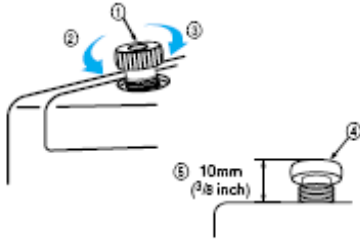
In cazul in care sunt folosite materiale dure, cum ar fi denim-ul, a nu se utiliza transportorul diferential, deoarece poate deteriora materialul.

PRESIUNEA PICIORUSULUI

Presiunea asupra piciorusului poate fi setata prin intermediul butonului de setare situat in partea stanga-sus a masinii de cusut. Din momentul fabricarii, masina de cusut a fost setata pentru o presiune potrivita pentru materialele usoare si medii. In cazul in care sunt utilizate astfel de materiale, setari suplimentare nu mai sunt

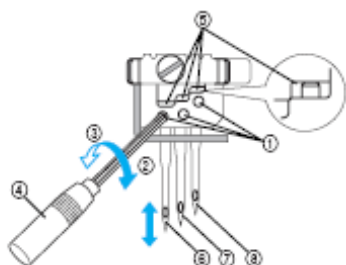
necesare. Insa, daca sunt utilizate materiale dure, atunci presiunea trebuie modificata pana la valoarea corespunzatoare.

In mod normal, daca masina de cusut opereaza pe materiale foarte usoare, presiunea piciorusului trebuie redusa. Cand masina de cusut opereaza pe materiale dure, presiunea trebuie marita.



ACUL DE CUSUT

Aceasta masina de cusut foloseste ace de cusut standard pentru masini casnice de cusut. Acul recomandat este SCHMETZ 130/705H (90/#14).



SCHIMBAREA ACULUI

Pentru schimbarea acului masinii de cusut, trebuie urmarite operatiile prezentate si descrise mai jos:

A se opri masina de cusut folosind butonul principal de pornire/oprire.

A se roti roata volanta in sensul contrar directiei acelor de ceasornic, pana cand acul ajunge in pozitia superioara maxima.

A se desuruba acul cu cheia hexagonala de tip imbus si a se inlocui.

INTRODUCEREA ACULUI

Pentru introducerea acului in masina de cusut, trebuie urmarite operatiile descrise mai jos:

A se opri masina de cusut folosind butonul principal de pornire/oprire.

A se roti roata volanta pana cand tija acului este in pozitia superioara maxima.

A se tine acul cu partea plata in spate si a se introduce apoi pana in pozitia maxima.

A se strange surubul cu cheia hexagonala de tip imbus.

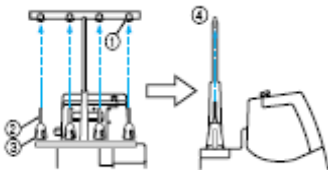
NOTA: Daca acele vor fi introduse corect, atunci capetele superioare ale acestora vor putea fi vizibile prin geamul situat deasupra pozitiei fiecarui ac. A se verifica de fiecare data dupa o operatie de schimbare a acelor daca acestea sunt vizibile din exterior.

ATENTIE!

A se verifica daca masina de cusut este oprita inaintea efectuarii acestor operatii.

Atentie ca acul sa nu scape in interiorul masinii de cusut, caci, in caz contrar, ar putea provoca stricaciuni.

FAZELE PREGATITOARE INFIRARII



Inaintea procesului de infirare, trebuie respectate urmatoarele faze:

A se ridica suportul pentru fire pana in pozitia maxima. Este recomandat a se verifica daca bobinatoarele sunt asezate in dreptul suporturilor pentru fire.

Este necesar a se va avea in vedere urmatoarele elemente pentru ca desfasurarea procesului de infirare sa decurga normal si in conditii optime:

1. Orificiile prin care vor fi introduse firele
2. Bobinatoare
3. Bobinatorul pentru coaserea cu doua ace
4. Pozitia corecta

Procedeu pentru plasarea bobinatorului difera in functie de forma acestuia.

In cazul in care se foloseste fir de nailon larg, este recomandata acoperirea bobinatorului cu plasa cu care este prevazuta masina de cusut, pentru a nu aluneca.

Pentru a modifica pozitia acelor este necesara urmarirea etapelor mentionate mai jos:

1. **A se opri masina de cusut prin intermediul butonului principal de pornire/oprire.**
2. **A se ridica suportul de ace pana la cea mai inalta pozitie posibila cu ajutorul rotii volante, rotind-o in sensul contrar directiei acelor de ceasornic.**
3. **A se roti in continuare roata volanta pentru a se gasi cea mai buna pozitie pentru cusut.**

INFIRAREA

ATENTIE!

A se opri intotdeauna masina de cusut inainte de efectuarea operatiilor enumerate si descrise mai jos.

Pentru infirare, este necesara efectuarea pasilor descrisi mai jos:

Pentru infirarea acului din partea stanga, este necesara intinderea firului pana la ac, urmarind culoarea galbena si numerele indicate in fiecare punct de infirare.

Pentru infirarea acului central, este necesara intinderea firului pana la ac, urmarind culoarea roz si numerele indicate in fiecare punct de infirare.

Pentru infirarea acului din partea dreapta, este necesara intinderea firului pana la ac, urmarind culoarea verde si numerele indicate in fiecare punct de infirare.

ATENTIE!

Cand se efectueaza infirarea, este necesara respectarea unei anumite ordini: mai intai se infireaza acul din partea stanga, apoi cel din centru, iar ultimul, cel din partea dreapta.

Atentie ca firul sa urmareasca exact pasii inscrisi pe masina de cusut, de la un numar la celalalt, intocmai cum este precizat.

Pentru a introduce firul, este necesara apasarea butonului de eliberarea a tensiunii din partea dreapta. Apoi, firul se trece prin discurul de tensiune, aflat in santul de langa butonul de modificare a tensiunii. A se elibera butonul dupa terminarea operatiei.

INFIRAREA GRAIFARELUI SUPERIOR

ATENTIE!

A se verifica intotdeauna daca masina de cusut este oprita inaintea efectuarii urmatoarelor operatii.

Pentru infirarea graifarelui superior, este necesara trecerea firului, urmarind pasii ilustrati cu culoarea verde si folosindu-va de numerotare.

1. A se deschide cu grija capacul din partea frontala a masinii de cusut, tragandu-l usor din partea dreapta, apoi in fata.
2. A se trage firul urmarind culoarea albastra si numerele inscrise pe fiecare punct de infirare a masinii de cusut.
3. Dupa introducerea firului, a se trage maneta de eliberare si a se continua cu trecerea firului prin urmatoarele puncte de infirare, urmarind cu atentie ghidajul de infirare.
4. Dupa ce aproximativ zece centimetri (patru inch) de fir a fost tras prin gaura acului, a se muta graiferul inapoi in directia sagetii inscrise, pentru a-l bloca.
5. A se inchide cu grija capacul din partea frontala a masinii de cusut.

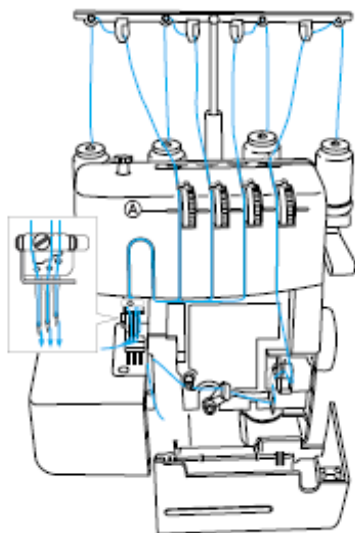
TIPURI DE PASI DE CUSATURA

TREI ACE SI CUSATURA CU PATRU FIRE

A se folosi patru fire, trei ace frontale si firul de graifar pentru coaserea de sase milimetri (15/64 inch).

Acest tip de cusatura este ideal pentru cusaturi decorative.

Pentru informatii in legatura cu infirarea acului, se recomanda citirea capitolelor de mai sus.



MODIFICAREA TENSIUNII FIRELOR

Pentru modificarea tensiunii firelor, este necesara urmarirea pasilor enumerati si descrii mai jos:

1. A se seta fiecare buton de tensiune la numarul mentionat mai jos:

Butonul acului din partea stanga (galben) – 4.

Butonul acului central (roz) – 4.

Butonul acului din partea dreapta (verde) – 4.

Butonul acului de graifar (albastru) – 4.

ATENTIE!

Se recomanda verificarea daca firul este corect tras si urmareste cu exactitate ghidajul de infirare. De asemenea, este necesara verificarea daca firul este corect dispus pe discurile de tensiune, apasand pe butonul de eliberare a tensiunii.

2. Se recomanda efectuarea unui test de coasere.

3. A se seta tensiunea fiecarui fir in conformitate cu operatia efectuata de masina de cusut.

Se recomanda verificarea tensiunii, astfel incat aceasta sa nu fie prea ridicata sau prea redusa pentru tipul de material utilizat.

In cazul in care firul acului este prea liber, este necesara modificarea tensiunii pana la o valoare mai ridicata. Sau, se poate modifica numarul indicat pentru o tensiune mai mica de la butonul de setare a graifarului.

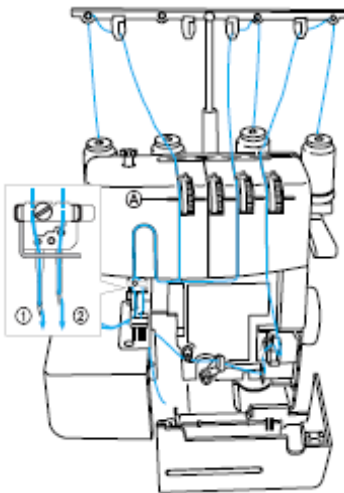
In cazul in care firul acului este prea strans, este necesara modificarea tensiunii pana la o valoare mai scazuta. Sau, se poate modifica numarul indicat pentru o tensiune mai mare de la butonul de setare a graifarului.

DOUA ACE SI CUSATURA CU TREI FIRE

A se folosi trei fire, doua ace frontale si un fir de graifar pentru cusatura de sase milimetri (15/64 inch) sau de trei milimetri (1/8 inch).

Acest tip de cusatura este ideala pentru cusaturi decorative.

Pentru informatii in legatura cu infirarea acului, se recomanda citirea capitolelor de mai sus.



ATENTIE!

A se strange bine acul inainte de utilizare pentru a elimina posibilitatea caderii acestuia in timpul operatiilor efectuate de masina de cusut.

MODIFICAREA TENSIUNII FIRELOR

Pentru modificarea tensiunii firelor, este necesara urmarirea etapelor mentionate si descrise mai jos:

1. A se seta fiecare buton de modificare a tensiunii firelor la numerele mentionate mai jos:

6 milimetri (larg)

Acul din partea stanga (galben) – 4.

Acul din partea dreapta (verde) – 4.

Acul central (roz) - /.

Acul de graifar (albastru) – 4.

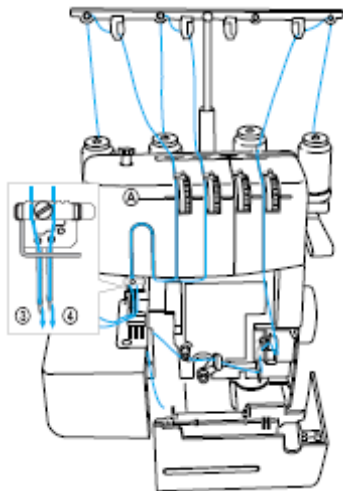
3 milimetri (stramt)

Acul din partea stanga (galben) – 4.

Acul din partea dreapta (verde) - /.

Acul central (roz) – 4.

Acul de graifdar (albastru) – 4.



ATENȚIE!

Se recomanda verificarea daca firul este corect tras si urmareste cu exactitate ghidajul de infirare. De asemenea, este necesara verificarea daca firul este corect dispus pe discurile de tensiune, apasand pe butonul de eliberare a tensiunii.

2. Se recomanda efectuarea unui test de coasere.

3. A se seta tensiunea fiecarui fir in conformitate cu operatia efectuata de masina de cusut.

Se recomanda verificarea tensiunii, astfel incat aceasta sa nu fie prea ridicata sau prea redusa pentru tipul de material utilizat.

In cazul in care firul acului este prea liber, este necesara modificarea tensiunii pana la o valoare mai ridicata. Sau, se poate modifica numarul indicat pentru o tensiune mai mica de la butonul de setare a graifdarului.

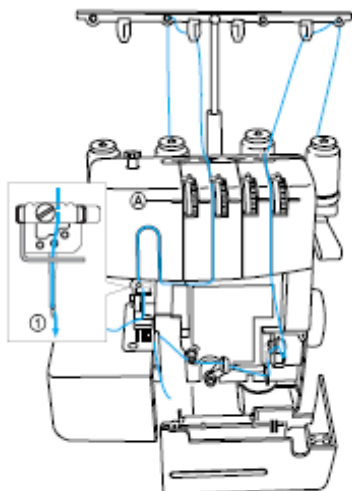
In cazul in care firul acului este prea strans, este necesara modificarea tensiunii pana la o valoare mai scazuta. Sau, se poate modifica numarul indicat pentru o tensiune mai mare de la butonul de setare a graifdarului.

CUSATURA IN LANT (UN AC SI CUSATURA DUBLA IN LANT CU DOUA FIRE)

A se folosi doua fire, firul pentru acul central si firul pentru graifdar.

Acest tip de cusatura este ideal pentru cusaturi drepte si decorative in lant.

Pentru informatii referitoare la instalarea si modificarea acului, se recomanda citirea capitolelor de mai sus. Pentru informatii in legatura cu infirarea acului, se recomanda citirea capitolelor de mai sus.



ATENȚIE!

A se strânge acul bine înainte de utilizare pentru a elimina posibilitatea căderii acestuia în timpul operațiilor efectuate de mașina de cusut.

MODIFICAREA TENSIUNII FIRELOR

Pentru a modifica tensiunea firelor, este recomandată urmărirea etapelor menționate și descrise mai jos:

1. A se seta fiecare buton de modificare a tensiunii firelor la numerele menționate mai jos:

Acul din partea stângă (galben): 1.

Acul din partea dreaptă (verde): 1.

Acul central (roz): 2.

Acul de graifâr (albastru): 5.

ATENȚIE!

Se recomandă verificarea dacă firul este corect tras și urmărește cu exactitate ghidajul de înfirare. De asemenea, este necesară verificarea dacă firul este corect dispus pe discul de tensiune, apăsând pe butonul de eliberare a tensiunii.

2. Se recomandă efectuarea unui test de coasere.

3. A se seta tensiunea fiecărui fir în conformitate cu operația efectuată de mașina de cusut.

Se recomandă verificarea tensiunii, astfel încât aceasta să nu fie prea ridicată sau prea redusă pentru tipul de material utilizat.

În cazul în care firul acului este prea liber, este necesară modificarea tensiunii până la o valoare mai ridicată. Sau, se poate modifica numărul indicat pentru o tensiune mai mică de la butonul de setare a graifârului.

În cazul în care firul acului este prea strâns, este necesară modificarea tensiunii până la o valoare mai scăzută. Sau, se poate modifica numărul indicat pentru o tensiune mai mare de la butonul de setare a graifârului.

COASEREA

COASEREA MATERIALULUI PLAN

Pentru a pregăti procesul de coasere a acestui tip de material, se recomandă urmărirea pașilor menționați și descriși mai jos:

1. A se ridica clema de prindere a piciorusului de coasere și a se plasa materialul utilizat în locul de sub ac.



2. A se cobori clema de prindere a piciorusului de coasere.



3. A se roti roata volanta în sensul opus direcției acelor de ceasornic de câteva ori.



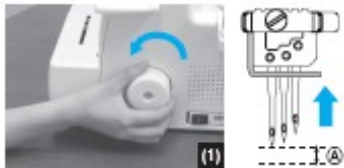
4. A se apăsa ușor pe pedala mașinii de cusut, pentru ca aceasta să înceapă coaserea.

NOTA: În momentul în care începe procesul de coasere sau după ce a fost schimbat firul utilizat, pentru ca acul să fie în poziție optimă, deasupra clemei de prindere a piciorusului de coasere, se recomandă plasarea materialului utilizat exact în locul acțiunii acului. Dacă este necesar, a se roti roata volanta în sensul invers direcției acelor de ceasornic de câteva ori.

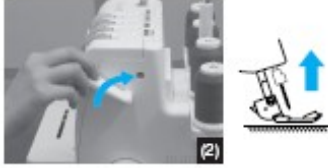
INDEPARTAREA MATERIALULUI DE LA MASINA DE CUSUT

Pentru a îndepărta materialul de la mașina de cusut, este necesară urmărirea etapelor menționate și descrise mai jos:

1. Manual, a se roti roata volanta în sensul invers direcției acelor de ceasornic, până când acul se află în cea mai înaltă poziție posibilă.



2. A se ridica piciorusul presor.



3. A se lua materialul utilizat si a se apasa butonul de eliberare a firului inspre dreapta.



NOTA: A nu se ridica cusatura din locul initial.

ATENTIE!

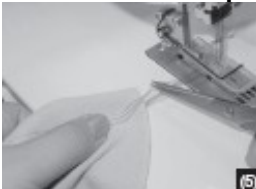
Atentie cand se ridica materialul de pe masina de cusut. Becul din lampa poate fi extrem de fierbinte.

4. A se trage usor materialul de pe masina de cusut in directia marcata printr-o sageata.



NOTA: A se trage materialul inspre partea din spate a masinii de cusut.

5. A se taia firul pentru ac, dispus in partea superioara a materialului.



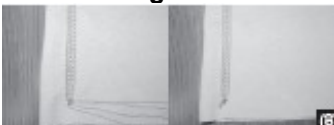
6. A se trage usor materialul in directia indicata de sageata, astfel incat capetele firelor utilizate sa se desprinda de material .



7. A se taia firul de graifar.



8. A se trage toate firele utilizate inspre partea din spate.

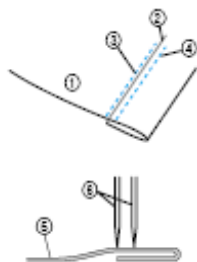


9. A se apuca toate firele si a se taia.

COASEREA CUSATURII DE ACOPERIRE

Pentru a se efectua procesul de coasere a unei cusaturi de acoperire, este necesara urmarirea etapelor mentionate si descrise mai jos:

1. A se determina cat material va fi impaturit pentru procesul de coasere.
2. A se impaturi materialul la dimensiunile dorite si a se calca pentru a nu reveni la forma initiala.
3. A se folosi o rigla pentru masurarea dimensiunilor materialului utilizat.
4. Cu ajutorul unui marker, a se insemna capatul materialului pentru a se putea observa unde se pozitioneaza pe masina de cusut.
5. A se plasa partea inferioara a piciorusului presor pe partea de sus a materilului utilizat si a se verifica daca partea marcata a materialului corespunde ca pozitie cu partea impaturita.
6. A se coase exact pe partea marcata.
7. Dupa ce procesul de coasere s-a incheiat, a se indeparta materialul utilizat, conform regulilor descrise mai sus in acest manual.



COASEREA CONFECTIILOR DIN TRICOT TUBULAR (DE EXEMPLU, MANSETELE)

Pentru a se efectua procesul de coasere a confectiilor din tricot tubular, este necesara urmarirea etapelor mentionate si descrise mai jos:

1. A se ridica piciorusul presor.
2. A se introduce materialul utilizat pentru coasere.
3. A se cobori piciorusul presor.
4. A se incepe procesul de coasere, apasand usor pe pedala masinii de cusut.



5. A incheia procesul de coasere, impaturind aproximativ cate patru centimetri (1 – ½ inch) la fiecare capat.



NOTA: In momentul coaserii tricotelui tubular, impaturirea cu aproximativ patru centimetri la fiecare capat, va impiedica cusatura sa se deterioreze.

6. A se inlatura materialul utilizat, conform regulilor descrise mai sus in acest manual.

INTRETINEREA MASINII DE CUSUT

SCHIMBAREA BECULUI LAMPPII

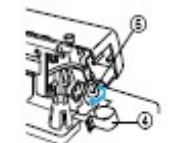
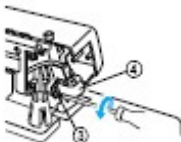
Pentru schimbarea becului lampii masinii de cusut, este necesara urmarirea etapelor mentionate si descrise mai jos:

ATENTIE!

A se verifica daca masina de cusut este oprita inaintea efectuarii operatiilor de mai jos pentru a elimina riscul electrocutarii. De asemenea, pentru a reduce riscul de arsuri, se recomanda schimbarea becului lampii la ceva timp dupa ultima utilizare a masinii de cusut, pentru a permite becului sa se raceasca.

Becul lampii poate fi extrem de fierbinte imediat dupa ce masina de cusut a fost utilizata.

1. A verifica daca masina de cusut este oprita, prin intermediul butonului principal de pornire/oprire.
2. A se desface capacul lampii masinii de cusut cu grija.
3. A se desuruba toate piulitele capacului cu grija, avand grija ca acestea sa fie puse intr-un loc sigur.
4. A se desuruba becul lampii masinii de cusut si a se inlocui cu unul nou.



SPECIFICATIILE TEHNICE ALE MASINII DE CUSUT

Pasi de cusatura

Un ac, doua fire si pas de cusatura dubla in lant.

Doua ace, trei fire si cusatura de acoperire (lata sase milimetri – 15/64 inch); (ingusta trei milimetri – 1/8 inch).

Trei ace, patru fire si cusatura de acoperire (sase milimetri – 15/64 inch).

Viteza de coasere

1.000 de pasi de cusatura pe minut.

Lungimea pasilor de cusatura

De la doi milimetri la patru milimetri (de la 5/64 la 5/32 inch).

Piciorus presor

Tip liber de presor.

Ridicarea piciorusului de presor

De la cinci milimetri la sase milimetri (de la 3/16 la 15/64 inch).

Ac

SCHMETZ 130/705H (90/#14).

Greutatea net a masinii de cusut

Sapte kilograme.